

Motores freno c.c. de una velocidad

IP 55 IC 411 / Freno IP 23S

400 V 50 Hz

Potencia kW	Tipo	Código de producto ²⁾				Par				Rendi- Factor de Intensidad				Momento de inercia de motor J= 1/4 GD ² kgm ²	Peso patas kg				
		Motor con patas	Motor brida 1 pieza	Motor brida 2 piezas	Motor brida pequeña	nominal		frenado		75%	100%	cos φ	A						
		T _N	T _B	T _S /T _N	K ³⁾	miento	potencia	I _N	I _S /I _N							c/h 4)			
1000 r/min = 6 polos				Diseño básico				Aislamiento F - Increm. temperatura clase B											
0,09	M3VRF 63 A	3GVR	063	401-A	401-B	401-C	910	1,0	7,5	2,1	7,5	42,5	47,1	0,56	0,5	2,1	7700	0,00030	5
0,12	63 B		063	402-A	402-B	402-C	910	1,3	7,5	2,1	5,8	52,8	57,5	0,58	0,6	2,1	7700	0,00037	5,5
0,18	71 A		073	401-A	401-B	401-C	920	1,9	12	2,1	6,4	57,7	61,1	0,69	0,7	2,9	7500	0,00078	7
0,25	71 B		073	402-A	402-B	402-C	920	2,6	12	2,5	4,6	62,3	64,9	0,64	0,9	3,2	7500	0,00096	8
0,37	80 A		083	401-A	401-B	401-C	915	3,9	18	3,1	4,6	70,8	72,9	0,65	1,2	3,8	7000	0,00186	11
0,55	80 B		083	402-A	402-B	402-C	900	5,9	18	2,9	3,1	71,9	73,3	0,64	1,7	3,4	7000	0,00220	12
0,75	M3ARF 90 S	3GAR	093	401-A	401-E	401-N	930	7,5	35	1,9	4,7	74	74	0,67	2,2	4,0	3800	0,00340	19
1,1	90 L		093	402-A	402-E	402-N	930	11,0	35	1,9	3,2	77	77	0,69	3,13	4,0	3900	0,00450	22
1,5	100 L		103	401-A	401-E	401-N	950	15,0	50	1,9	3,3	80	80	0,71	3,92	4,5	3300	0,00863	34
2,2	112 M		113	401-A	401-E	401-N	940	22,3	85	2,1	3,8	82	81	0,74	5,4	5,6	3200	0,01578	40
3	132 S		133	401-A	401-E	401-N	960	29,8	150	2,4	5,0	85	85	0,75	6,9	6,1	2400	0,03357	59
4	132 MA		133	402-A	402-E	402-N	960	39,7	150	2,6	3,8	86	86	0,78	8,7	7,1	1900	0,04057	66
5,5	132 MB		133	403-A	403-E	403-N	955	55,0	150	2,8	2,7	86	86	0,78	11,9	6,9	1900	0,04757	74
7,5	160 M		163	401-A	401-E		980	73,1	230	2,2	3,1	86	86	0,73	17,3	7,2	600	0,08796	129
11	160 L		163	402-A	402-E		975	107,7	230	1,8	2,1	88	88	0,80	22,8	8,0	600	0,12796	149

1000 r/min = 6 polos				Diseño de alta potencia¹⁾				Aislamiento F - Increm. temperatura clase F											
0,15	M3VRF 63 BB	3GVR	063	403-A	403-B	403-C	900	1,6	7,5	2,2	4,7	52,1	56,9	0,56	0,8	2,2	7700	0,00042	6
0,32	71 C		073	403-A	403-B	403-C	920	3,3	12	2,6	3,6	61,6	64,8	0,63	1,2	3,2	7500	0,00125	9
1,3	M3ARF 90 LB	3GAR	093	403-A	403-E	403-N	910	13,5	35	1,9	2,6	68	69	0,71	3,9	4,0	3800	0,00500	24
2,2	100 LC		103	402-A	402-E	402-N	940	22,0	50	1,9	2,3	77	77	0,71	5,9	4,5	3300	0,00943	37
3	112 MB		113	402-A	402-E	402-N	935	30,6	85	2,0	2,8	80	80	0,76	7,2	5,5	3200	0,01878	46
6,5	132 MC		133	404-A	404-E	404-N	960	64,7	150	2,0	2,3	85	85	0,75	14,8	6,6	2400	0,05157	79
14	160 LB		163	403-A	403-E		960	139,0	230	2,7	1,7	89	89	0,77	29,5	7,6	1900	0,14796	164

1) Diseño de alta potencia

La potencia de estos motores corresponde al diseño básico del tamaño superior según CENELEC

2) Ver : Información de pedidos de motores-freno

3) Relación entre par frenado y el nominal

4) Conexiones/hora en vacío (eje libre)

Código de letras para suplementar el código de producto, motor freno c.c.

Código para tensión y frecuencia

Tamaño motor	S		Freno (tensión entrada rectificador / tensión freno)
	Motor	Freno	
63-160	50 Hz 220-240 VD 380-420 VY	60 Hz 250-280 VD 440-480 VY	220-240 V/205 V c.c.

Tamaño motor	D		Freno (tensión entrada rectificador / tensión freno)
	Motor	Freno	
63-160	50 Hz 380-420 VD 660-690 VY	60 Hz 440-480 VD —	380-420 V/178 V c.c.

Tamaño motor	E		Freno (tensión entrada rectificador / tensión freno)
	Motor	Freno	
63-100	—	—	—
112-160	500 VD	—	500 V/223 V c.c.

Tamaño motor	F		Freno (tensión entrada rectificador / tensión freno)
	Motor	Freno	
63-100	500 VY	—	500 V/223 V c.c.

X
Otras tensiones nominales, conexión o frecuencia máximo 690 V para motor y 500 V para tensión entrada rectificador