

Motores con freno de aplicación general

Datos técnicos para **motores con freno de CC** de una sola velocidad

IP 55 – IC 411 – Aislamiento clase F, incremento de temperatura clase B – Freno IP 23 S

Potencia kW	Tipo de motor	Código de producto	Velocidad r/min	Par frenado nominal				Rendimiento		Factor de intensidad potencia			Momento de inercia J=1/4GD ² kgm ²	Peso montado sobre base kg	
				TN Nm	TB Nm	TS/ TN	K ¹⁾	100%	75%	Cos. φ	IN A	IS/IN c/h ²⁾			
3.000 r/min. = 2 polos			400 V 50 Hz				Diseño básico								
0,18	M3VRF 63 A	3GVR 061 401--C	2820	0,62	7,5	3,5	12,5	73,7	70,6	0,64	0,56	4,2	3500	0,00023	4,9
0,18	M3VRF 63 MA	3GVR 061 411--C	2800	0,62	4,5	2,3	7,3	64,0	63,0	0,80	0,51	4,2	3500	0,00022	5
0,25	M3VRF 63 B	3GVR 061 402--C	2810	0,87	7,5	3,6	8,33	77,5	75,8	0,71	0,66	4,5	3500	0,00026	5,4
0,25	M3VRF 63 MB	3GVR 061 412--C	2800	0,86	4,5	2,2	5,2	68,0	66,0	0,83	0,64	4,2	3500	0,00028	6
0,37	M3VRF 71 A	3GVR 071 401--E	2840	1,25	10	3,8	7,6	77,1	76,5	0,72	1,0	5,5	2600	0,00051	7
0,55	M3VRF 71 B	3GVR 071 402--E	2830	1,86	10	3,6	5,26	79,2	78,2	0,76	1,35	5,7	2600	0,0006	8
0,75	M3VRF 80 A	3GVR 081 401--E	2870	2,49	24	2,9	9,6	81,2	79,3	0,75	1,8	6,2	2000	0,00074	11
1,1	M3VRF 80 B	3GVR 081 402--E	2850	3,69	24	2,3	6,48	81,4	79,5	0,78	2,5	6,1	2000	0,00078	12
1,5	M3ARF 90 S	3GAR 091 401--E	2870	5,0	35	2,4	7,0	80,1	76,2	0,82	3,35	5,5	1300	0,0021	19
2,2	M3ARF 90 L	3GAR 091 402--E	2880	7,5	35	2,7	4,7	83,6	83,9	0,87	4,37	7,0	1200	0,0026	22
3	M3ARF 100 L	3GAR 101 401--E	2900	10	44	2,7	4,4	86,0	84,1	0,88	5,95	7,5	1000	0,00453	32
4	M3ARF 112 M	3GAR 111 401--E	2850	13,4	86	2,8	6,41	86,0	86,2	0,91	7,4	7,5	500	0,01078	38
5,5	M3ARF 132 SA	3GAR 131 401--E	2855	18,4	130	3,2	7,06	86,0	86,6	0,88	10,5	7,8	600	0,01657	57
7,5	M3ARF 132 SB	3GAR 131 402--E	2860	25,1	130	3,4	5,17	88,0	86,2	0,89	13,9	8,5	500	0,01857	62
11	M3ARF 160 MA	3GAR 161 411--E	2915	36	200	2,1	5,55	88,4	88,0	0,88	20,5	6,1	200	0,05096	124
15	M3ARF 160 M	3GAR 161 412--E	2900	49	200	2,3	4,1	89,4	89,7	0,90	27	6,0	200	0,05596	134
18,5	M3ARF 160 L	3GAR 161 413--E	2915	60	200	2,5	3,3	90,4	90,7	0,91	32,5	6,7	200	0,06396	139
22	M3ARF 180 M	3GAR 181 411--E	2925	72	200	3,0	2,8	91,5	91,7	0,89	39	8,0	120	0,06264	158
3.000 r/min. = 2 polos			400 V 50 Hz				Diseño de alta potencia								
0,37	M3VRF 63 BB	3GVR 061 403--C	2800	1,29	7,5	2,3	5,76	73,6	73,1	0,81	0,9	3,5	3500	0,00027	5,9
0,68	M3VRF 71 BB	3GVR 071 403--E	2800	2,33	10	3,2	4,34	78,9	77,4	0,82	1,59	5,2	2400	0,0006	8
0,75	M3VRF 71 BC	3GVR 071 404--E	2800	2,57	10	3,1	3,84	78,5	77,9	0,85	1,7	5,1	2400	0,0006	8
1,5	M3VRF 80 C	3GVR 081 403--E	2840	5,13	24	2,8	4,7	82,4	82,2	0,83	3,16	5,5	1800	0,00111	13
2,7	³⁾ M3ARF 90 LB	3GAR 091 403--E	2860	9,0	35	2,6	3,88	80,7	83,5	0,86	5,7	7,0	1200	0,0029	24
4	M3ARF 100 LB	3GAR 101 402--E	2900	13	44	2,7	3,38	85,0	84,3	0,86	8,1	7,5	1000	0,00543	36
5,5	³⁾ M3ARF 112 MB	3GAR 111 402--E	2855	18,4	86	2,7	4,67	86,5	87,1	0,93	9,9	7,3	500	0,01273	66
9,2	³⁾ M3ARF 132 SBB	3GAR 131 404--E	2825	31,1	130	3,2	4,18	86,0	88,2	0,93	16,6	7,3	500	0,02457	77
11	³⁾ M3ARF 132 SC	3GAR 131 403--E	2835	37	130	3,2	3,51	87,0	87,4	0,93	19,6	8,0	500	0,02383	77
22	³⁾ M3ARF 160 LB	3GAR 161 404--E	2920	72	200	2,6	2,77	92,1	92,1	0,91	38	7,1	200	0,06896	145

¹⁾ Proporción del par de frenado

²⁾ Sin carga (sin eje) operaciones/hora

³⁾ Incremento de temperatura clase F.

Los puntos que aparecen en el código de producto indican la selección de posición de montaje, tensión y código de frecuencia; consulte más abajo en la página de información para cursar pedidos.

Letras de código que complementan al código de producto en cuanto a posición de montaje:

Motor con patas	A
Motor con patas, 1 brida	B para tamaños de carcasa 63-100, 180; E para tamaños de carcasa 112-160.
Motor con patas, 2 bridas	N para tamaños de carcasa 90-132
Motor con patas, brida pequeña	C para tamaños de carcasa 63-100

Letras de código que complementan al código de producto en cuanto a tensión y frecuencia (pos. 13):

Tamaño de carcasa	S Motor		Freno (rectificador de entrada tensión/tensión del freno)	D Motor		Freno (rectificador de entrada tensión/tensión del freno)	X
	50 Hz	60 Hz		50 Hz	60 Hz		
63-132	220-240 VΔ 380-420 VY	250-280 VΔ	220-240 V/ 205 V c.c.	380-420 VΔ 660-690 VY	440-480 VΔ	380-420 V/ 178 V c.c.	Cualquier otra frecuencia o tensión nominal, conexión máxima de 690 V para el motor y 500 V para el freno (rectificador de entrada)
160-180	230 VΔ 400 VY	265 VΔ	230 V/ 205 V c.c.	400 VΔ 690 VY	460 VΔ	400 V/ 178 V c.c.	
Tamaño de carcasa	E Motor		Freno (rectificador de entrada tensión/tensión del freno)	F Motor		Freno (rectificador de entrada tensión/tensión del freno)	
	50 Hz			50 Hz			
63- 80	–	–	–	500 VY	–	500 V/ 223 V c.c.	
90-180	500 VΔ	–	500 V/ 223 V c.c.	500 VY	–	500 V/ 223 V c.c.	

Motores con freno de aplicación general

Datos técnicos para motores con freno trifásico de CA de una sola velocidad

IP 55 – IC 411 – Aislamiento clase F, incremento de temperatura clase B – Freno IP 23 S

Potencia kW	Tipo de motor	Código de producto	Par				Rendimiento		Factor de potencia		Intensidad			Momento de inercia J=1/4GD ² kgm ²	Peso montado sobre base kg
			Velocidad r/min	frenado		nominal Nm	100%	75%	Cos. φ	IN	IS/IN A	c/h ²			
				TN	TB								TS/ K ¹⁾		
3000 r/min. = 2 polos			400 V 50 Hz						Diseño básico						
0,18	M3VRS 63 A	3GVR 061 451-**C	2820	0,62	7,5	3,5	12,5	73,7	70,6	0,64	0,56	4,2	3500	0,00023	4,9
0,18	M3VRS 63 MA	3GVR 061 461-**C	2800	0,62	4,5	2,3	7,3	64,0	63,0	0,80	0,51	4,2	3500	0,00022	5
0,25	M3VRS 63 B	3GVR 061 452-**C	2810	0,87	7,5	3,6	8,33	77,5	75,8	0,71	0,66	4,5	3500	0,00026	5,4
0,25	M3VRS 63 MB	3GVR 061 462-**C	2800	0,86	4,5	2,2	5,2	68,0	66,0	0,83	0,64	4,2	3500	0,00028	6
0,37	M3VRS 71 A	3GVR 071 451-**E	2840	1,25	10	3,8	7,69	77,1	76,5	0,72	1,0	5,5	2600	0,00051	7
0,55	M3VRS 71 B	3GVR 071 452-**E	2830	1,86	10	3,6	5,26	79,2	78,2	0,76	1,35	5,7	2600	0,0006	8
0,75	M3VRS 80 A	3GVR 081 451-**E	2870	2,49	24	2,9	9,6	81,2	79,3	0,75	1,8	6,2	2000	0,00074	11
1,1	M3VRS 80 B	3GVR 081 452-**E	2850	3,69	24	2,3	6,48	81,4	79,5	0,78	2,5	6,1	2000	0,00078	12
1,5	M3ARS 90 S	3GAR 091 451-**E	2870	5,0	35	2,4	7,0	80,1	76,2	0,82	3,35	5,5	1300	0,021	19
2,2	M3ARS 90 L	3GAR 091 452-**E	2880	7,5	35	2,7	4,6	83,6	83,9	0,87	4,37	7,0	1200	0,0026	22
3	M3ARS 100 L	3GAR 101 451-**E	2900	10	44	2,7	4,4	86,0	84,1	0,88	5,95	7,5	1000	0,00453	32
4	M3ARS 112 M	3GAR 111 451-**E	2850	13,4	86	2,8	6,41	86,0	86,2	0,91	7,4	7,5	500	0,01078	38
5,5	M3ARS 132 SA	3GAR 131 451-**E	2855	18,4	130	3,2	7,06	86,0	86,6	0,88	10,5	7,8	600	0,01657	57
7,5	M3ARS 132 SB	3GAR 131 452-**E	2860	25,1	130	3,4	5,17	88,0	86,2	0,89	13,9	8,5	500	0,01857	62
11	M3ARS 160 MA	3GAR 161 461-**E	2915	36	200	2,1	5,55	88,4	88,0	0,88	20,5	6,1	200	0,05096	124
15	M3ARS 160 M	3GAR 161 462-**E	2900	49	200	2,3	4,1	89,4	89,7	0,90	27	6,0	200	0,05596	134
18,5	M3ARS 160 L	3GAR 161 463-**E	2915	60	200	2,5	3,3	90,4	90,7	0,91	32,5	6,7	200	0,06396	139
22	M3ARS 180 M	3GAR 181 461-**E	2925	72	200	3,0	2,8	91,5	91,7	0,89	39	8,0	120	0,06264	158
3000 r/min. = 2 polos			400 V 50 Hz						Diseño de alta potencia						
0,37	M3VRS 63 BB	3GVR 061 453-**C	2800	1,29	7,5	2,3	5,76	73,6	73,1	0,81	0,9	3,5	3500	0,00027	5,9
0,68	M3VRS 71 BB	3GVR 071 453-**E	2800	2,33	10	3,2	4,34	78,9	77,4	0,82	1,59	5,2	2400	0,0006	8
0,75	M3VRS 71 BC	3GVR 071 454-**E	2800	2,57	10	3,1	3,84	78,5	77,9	0,85	1,7	5,1	2400	0,0006	8
1,5	M3VRS 80 C	3GVR 081 453-**E	2840	5,13	24	2,8	4,7	82,4	82,2	0,83	3,16	5,5	1800	0,00111	13
2,7	³⁾ M3ARS 90 LB	3GAR 091 453-**E	2860	9,0	35	2,6	3,9	80,7	83,5	0,86	5,7	7,0	1200	0,0029	24
4	³⁾ M3ARS 100 LB	3GAR 101 452-**E	2900	13	44	2,7	3,38	85,0	84,3	0,86	8,1	7,5	1000	0,00543	36
5,5	³⁾ M3ARS 112 MB	3GAR 111 452-**E	2855	18,4	86	2,7	4,67	86,5	87,1	0,93	9,9	7,3	500	0,01273	66
9,2	³⁾ M3ARS 132 SBB	3GAR 131 454-**E	2825	31,1	130	3,2	4,18	86,0	88,2	0,93	16,6	7,3	500	0,02457	77
11	³⁾ M3ARS 132 SC	3GAR 131 453-**E	2835	37	130	3,2	3,51	87,0	87,4	0,93	19,6	8,0	500	0,02383	77
22	³⁾ M3ARS 160 LB	3GAR 161 454-**E	2920	72	200	2,6	2,77	92,1		0,91	38	7,1	200	0,06896	145

¹⁾ Proporción del par de frenado

²⁾ Sin carga (sin eje) operaciones/hora

³⁾ Incremento de temperatura clase F.

Los puntos que aparecen en el código de producto indican la selección de posición de montaje, tensión y código de frecuencia; consulte más abajo en la página de información para cursar pedidos.

Letras de código que complementan al código de producto en cuanto a posición de montaje:

Motor con patas **A**
 Motor con patas, 1 brida **B** para tamaños de carcasa 63-100, 180; **E** para tamaños de carcasa 112-160.
 Motor con patas, 2 bridas **N** para tamaños de carcasa 90-132
 Motor con patas, brida pequeña **C** para tamaños de carcasa 63-100

Letras de código que complementan al código de producto en cuanto a tensión y frecuencia (pos.13):

Tamaño de carcasa	S				D				G		H		X
	Motor 50 Hz	Motor 60 Hz	Freno 50 Hz	Freno 60 Hz	Motor 50 Hz	Motor 60 Hz	Freno 50 Hz	Freno 60 Hz	Motor 50 Hz	Freno 50 Hz	Motor 50 Hz	Freno 50 Hz	
63-132	220-240 VΔ 380-420 VY	250-280 VΔ 440-480 VY	230 VΔ 400 VY	265 VΔ 460 VY	380-420 VΔ 660-690 VY	440-480 VΔ -	400 VΔ 690 VY	460 VΔ -	-	-	-	-	Cualquier otra frecuencia o tensión nominal, 690 V (máximo)
160-180	230 VΔ 400 VY	265 VΔ 460 VY	230 VΔ 400 VY	265 VΔ 460 VY	400 VΔ 690 VY	460 VΔ -	400 VΔ 690 VY	460 VΔ -	415 VY	415 VY	415 VΔ	415 VΔ	