

Motores con freno de aplicación general

Datos técnicos para motores con freno de CC de una sola velocidad

IP 55 – IC 411 – Aislamiento clase F, incremento de temperatura clase B – Freno IP 23 S

Potencia kW	Tipo de motor	Código de producto	Velocidad	Par				Rendimiento		Factor de potencia			Intensidad		Momento de inercia J=1/4GD ² kgm ²	Peso montado sobre base kg
				frenado TN r/min	nominal TB Nm	TS/ Nm	K ¹ TN	100%	75%	Cos. φ	IN	c/h ² A				
750 r/min. = 8 polos			400 V 50 Hz							Diseño básico						
0,055	M3VRF 63 B	3GVR 064 401-••C	680	0,78	7,5	2,1	9,4	38,3	31,8	0,48	0,45	1,8	7700	0,00037	5,5	
0,09	M3VRF 71 A	3GVR 074 401-••E	690	1,25	10	2,3	7,69	45,8	37,5	0,57	0,52	2,2	7500	0,00078	7	
0,12	M3VRF 71 B	3GVR 074 402-••E	690	1,67	10	2,5	5,88	46,4	38,1	0,55	0,69	2,2	7500	0,00096	8	
0,18	M3VRF 80 A	3GVR 084 401-••E	700	2,46	24	3,2	9,6	59,9	54,5	0,60	0,75	3,1	7500	0,0022	11	
0,25	M3VRF 80 B	3GVR 084 402-••E	700	3,52	24	2,9	6,85	70,7	67,4	0,62	0,85	3,1	7500	0,00245	12	
0,37	M3ARF 90 S	3GAR 094 401-••E	700	5	35	1,9	7,0	61,5	43,4	0,56	1,6	3,0	4100	0,0032	19	
0,55	M3ARF 90 L	3GAR 094 402-••E	690	7,5	35	1,7	4,66	62,9	56,4	0,57	2,35	3,0	4100	0,0045	22	
0,75	M3ARF 100 LA	3GAR 104 401-••E	700	10	44	2,1	4,4	72,0	63,6	0,59	2,55	3,5	3600	0,0073	31	
1,1	M3ARF 100 LB	3GAR 104 402-••E	700	15	44	2,1	2,93	73,0	68,8	0,64	3,35	3,5	3700	0,0086	34	
1,5	M3ARF 112 M	3GAR 114 401-••E	695	20,6	86	1,9	4,17	74,5	75,9	0,65	4,5	4,1	3600	0,016	41	
2,2	M3ARF 132 S	3GAR 134 401-••E	720	29,2	130	1,6	4,45	80,5	77,8	0,67	5,9	5,3	3000	0,04	66	
3	M3ARF 132 M	3GAR 134 402-••E	720	39,8	130	1,8	3,26	82,0	79,2	0,68	7,8	5,5	2600	0,047	73	
4	M3ARF 160 MA	3GAR 164 401-••E	715	54	230	2,1	4,39	84,1	81,1	0,69	10	5,2	600	0,11	139	
5,5	M3ARF 160 M	3GAR 164 402-••E	710	74	230	2,4	3,17	84,7	75,0	0,70	13,4	5,4	600	0,11	139	
7,5	M3ARF 160 L	3GAR 164 403-••E	715	100	230	2,4	2,31	86,3	82,4	0,70	18,1	5,4	600	0,127	154	

¹) Proporción del par de frenado

²) Sin carga (sin eje) operaciones/hora

³) Incremento de temperatura clase F.

Los puntos que aparecen en el código de producto indican la selección de posición de montaje, tensión y código de frecuencia; consulte más abajo en la página de información para cursar pedidos.

Letras de código que complementan al código de producto en cuanto a posición de montaje:

Motor con patas	A
Motor con patas, 1 brida	B para tamaños de carcasa 63-100, 180; E para tamaños de carcasa 112-160.
Motor con patas, 2 bridas	N para tamaños de carcasa 90-132
Motor con patas, brida pequeña	C para tamaños de carcasa 63-100

Letras de código que complementan al código de producto en cuanto a tensión y frecuencia (pos.13):

Tamaño de carcasa	S Motor		Freno (rectificador de entrada tensión/tensión del freno)	D Motor		Freno (rectificador de entrada tensión/tensión del freno)	X
	50 Hz	60 Hz		50 Hz	60 Hz		
63-132	220-240 VΔ 380-420 VY	250-280 VΔ	220-240 V/205 V c.c.	380-420 VΔ 660-690 VY	440-480 VΔ –	380-420 V/178 V c.c.	Cualquier otra frecuencia o tensión nominal, conexión máxima de 690 V para el motor y 500 V para el freno (rectificador de entrada)
160-180	230 VΔ 400 VY	265 VΔ	230 V/205 V c.c.	400 VΔ 690 VY	460 VΔ –	400 V/178 V c.c.	
Tamaño de carcasa	E Motor		Freno (rectificador de entrada tensión/tensión del freno)	F Motor		Freno (rectificador de entrada tensión/tensión del freno)	
	50 Hz			50 Hz			
63-80	–	–	–	500 VY	–	500 V/223 V c.c.	
90-180	500 VΔ	–	500 V/223 V c.c.	500 VY	–	500 V/223 V c.c.	

Motores con freno de aplicación general

Datos técnicos para **motores con freno trifásico de CA** de una sola velocidad

IP 55 – IC 411 – Aislamiento clase F, incremento de temperatura clase B – Freno IP 23 S

Potencia kW	Tipo de motor	Código de producto	Velocidad r/min	Par frenado nominal				Rendimiento		Factor de intensidad			Momento de inercia J=1/4GD ² kgm ²	Peso montado sobre base kg	
				TN Nm	TB Nm	TS/ TN	K ¹⁾	100%	75%	Cos. φ	IN A	IS/IN c/h ²⁾			
750 r/min. = 8 polos			400 V 50 Hz					Diseño básico							
0,055	M3VRS 63 B	3GVR 064 451-••C	680	0,78	7,5	2,1	9,4	38,3	31,8	0,48	0,45	1,8	7700	0,00037	5,5
0,09	M3VRS 71 A	3GVR 074 451-••E	690	1,25	10	2,3	7,69	45,8	37,5	0,57	0,52	2,2	7500	0,00078	7
0,12	M3VRS 71 B	3GVR 074 452-••E	690	1,67	10	2,5	5,88	46,4	38,1	0,55	0,69	2,2	7500	0,00096	8
0,18	M3VRS 80 A	3GVR 084 451-••E	700	2,46	24	3,2	9,6	59,9	54,5	0,60	0,75	3,1	7500	0,0022	11
0,25	M3VRS 80 B	3GVR 084 452-••E	700	3,52	24	2,9	6,85	70,7	67,4	0,62	0,85	3,1	7500	0,00245	12
0,37	M3ARS 90 S	3GAR 094 451-••E	700	5,0	35	1,9	7,0	61,5	43,4	0,56	1,6	3,0	4100	0,0034	19
0,55	M3ARS 90 L	3GAR 094 452-••E	690	7,5	35	1,7	4,66	62,9	56,4	0,57	2,35	3,0	4100	0,0045	22
0,75	M3ARS 100 LA	3GAR 104 451-••E	700	10	44	2,1	4,4	72,0	63,6	0,59	2,55	3,5	3600	0,0073	31
1,1	M3ARS 100 LB	3GAR 104 452-••E	700	15	44	2,1	2,93	73,0	68,8	0,64	3,35	3,5	3700	0,0086	34
1,5	M3ARS 112 M	3GAR 114 451-••E	695	20,6	86	1,9	4,17	74,5	75,9	0,65	4,5	4,1	3600	0,016	41
2,2	M3ARS 132 S	3GAR 134 451-••E	720	29,2	130	1,6	4,45	80,5	77,8	0,67	5,9	5,3	3000	0,04	66
3	M3ARS 132 M	3GAR 134 452-••E	720	39,8	130	1,8	3,26	82,0	79,2	0,68	7,8	5,5	2600	0,047	73
4	M3ARS 160 MA	3GAR 164 451-••E	715	54	230	2,1	4,39	84,1	81,1	0,69	10	5,2	600	0,11	139
5,5	M3ARS 160 M	3GAR 164 452-••E	710	74	230	2,4	3,17	84,7	75,0	0,70	13,4	5,4	600	0,11	139
7,5	M3ARS 160 L	3GAR 164 453-••E	715	100	230	2,4	2,31	86,3	82,4	0,70	18,1	5,4	600	0,127	154

¹⁾ Proporción del par de frenado

²⁾ Sin carga (sin eje) operaciones/hora

Los puntos que aparecen en el código de producto indican la selección de posición de montaje, tensión y código de frecuencia; consulte más abajo en la página de información para cursar pedidos.

Letras de código que complementan al código de producto en cuanto a posición de montaje:

Motor con patas	A
Motor con patas, 1 brida	B para tamaños de carcasa 63-100, 180; E para tamaños de carcasa 112-160.
Motor con patas, 2 bridas	N para tamaños de carcasa 90-132
Motor con patas, brida pequeña	C para tamaños de carcasa 63-100

Letras de código que complementan al código de producto en cuanto a tensión y frecuencia (pos.13):

Tamaño de carcasa	S				D				G		H		X
	Motor 50 Hz	Motor 60 Hz	Freno 50 Hz	Freno 60 Hz	Motor 50 Hz	Motor 60 Hz	Freno 50 Hz	Freno 60 Hz	Motor 50 Hz	Freno 50 Hz	Motor 50 Hz	Freno 50 Hz	
63-132	220-240 VΔ	250-280 VΔ	230 VΔ	265 VΔ	380-420 VΔ	440-480 VΔ	400 VΔ	460 VΔ	–	–	–	–	Cualquier otra frecuencia o tensión nominal, 690 V (máximo)
	380-420 VY	440-480 VY	400 VY	460 VY	660-690 VY	–	690 VY	–	–	–	–	–	
160-180	230 VΔ	265 VΔ	230 VΔ	265 VΔ	400 VΔ	460 VΔ	400 VΔ	460 VΔ	415 VY	415 VY	415 VΔ	415 VΔ	
	400 VY	460 VY	400 VY	460 VY	690 VY	–	690 VY	–	–	–	–	–	