



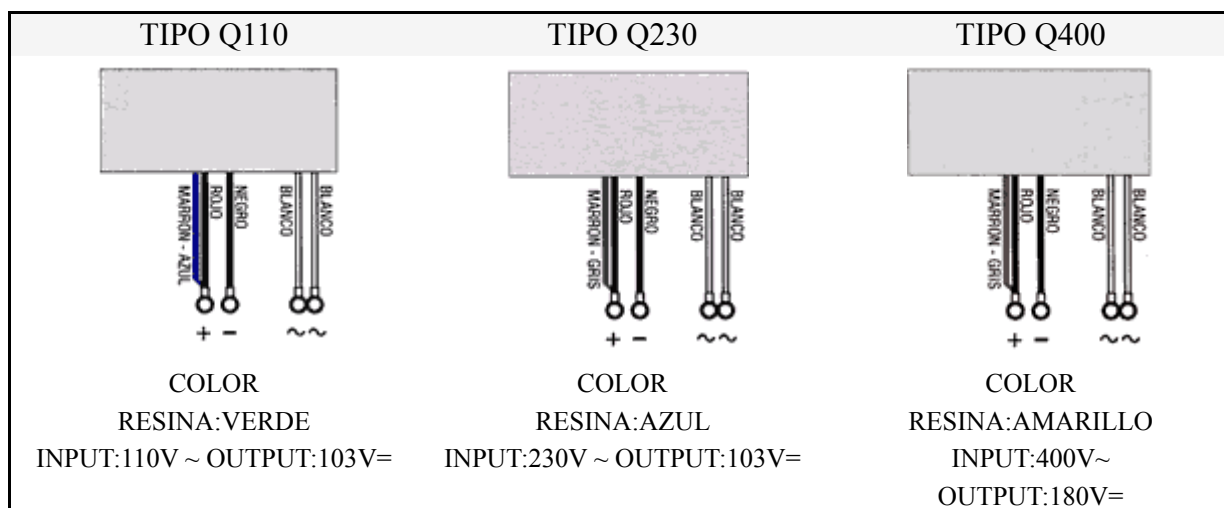
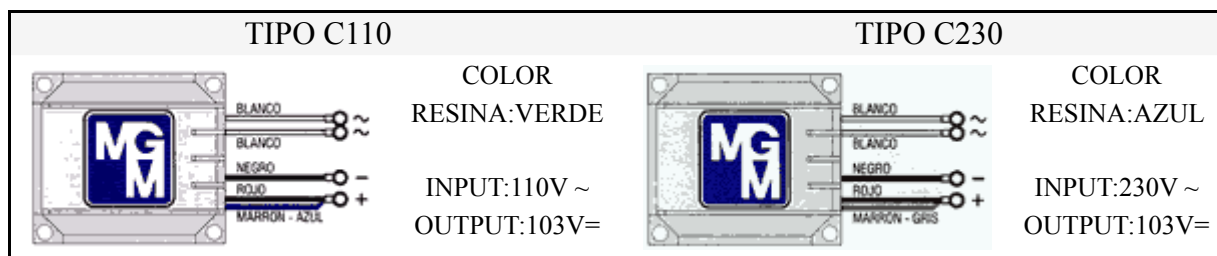
MOTORES FRENO MGM

Series BA – BM

TAMAÑO DEL MOTOR	20.000 horas				40.000 horas			
	2 polos	4 polos	6 polos	8 polos	2 polos	4 polos	6 polos	8 polos
63	410	520	600	650	330	410	470	520
71	500	630	720	800	400	500	570	630
80	660	840	950	1200	500	660	750	840
90	720	900	1000	1300	550	720	820	900
100	1000	1250	1400	1800	790	1000	1100	1250
112	1450	1850	2100	2650	1150	1450	1650	1850
132	2150	2700	3100	3950	1700	2150	2450	2700
160	2700	3400	3900	4900	2100	2700	3050	3400
180	3250	4100	4700	5980	2600	3250	3750	4100
200	4300	5450	6250	6850	3400	4300	4950	5450

RECTIFICADORES

Los motores con el electroimán alimentado en corriente continua se entregan con el rectificador alojado en el interior de la caja de bornes. Los rectificadores están provistos de protección contra sobretensiones y de un filtro contra la emisión de radio frecuencia. En la figura inferior se representan los tipos de rectificadores montados sobre los motores MGM. El rectificador tipo M se emplea para montaje sobre tablero eléctrico. Cada rectificador puede conectarse para obtener dos velocidades de actuación del freno (Conexión BA y conexión BM)





MOTORES FRENO MGM

Series BA - BM

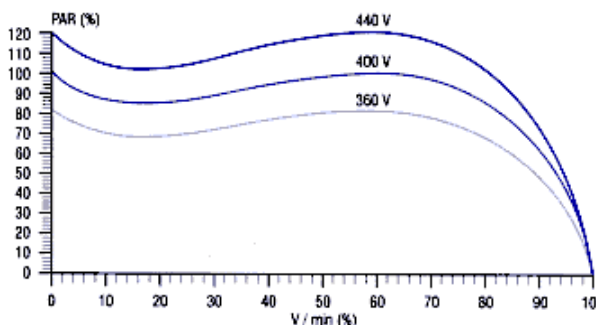
TIPO M110	TIPO M230	TIPO M400
COLOR RESINA: VERDE INPUT: 110V ~ OUTPUT: 103V =	COLOR RESINA: AZUL INPUT: 230V ~ OUTPUT: 103V =	COLOR RESINA: AMARILLO INPUT: 400V ~ OUTPUT: 180V =

TENSIÓN Y FRECUENCIA DE ALIMENTACIÓN

Todos los motores MGM están realizados para ser alimentados a “tensión europea” 230/400V±10% 50Hz (IEC 38, CENELEC HD 472, CEI 8-6). Sobre pedido puede ejecutarse para funcionamiento a tensiones o frecuencias distintas. Todos los motores llevan en su tarjeta identificadora los valores de tensión, las características de funcionamiento a 50Hz y las correspondientes a 60Hz.

TENSION DE TARJETA		TENSIONES ADMISIBLES		
230/400 50	277/480 60	240/415 50	220/380 50	265/460 60
190/330 50	220/380 60	208/360 60	230/400 60	
208/360 50	254/440 60	200/346 50	240/415 60	
400/690 50	480/830 60	380/660 50	415/717 50	

Si los motores se utilizan para un servicio severo y al límite de sus prestaciones debe tenerse en cuenta como varía el par en función de las diversas condiciones de alimentación (gráfico). En condiciones de subalimentación debe prestarse particular atención al control del entrehierro, que deberá efectuarse frecuentemente con el fin de garantizar el funcionamiento eficaz del freno.





MOTORES FRENO MGM

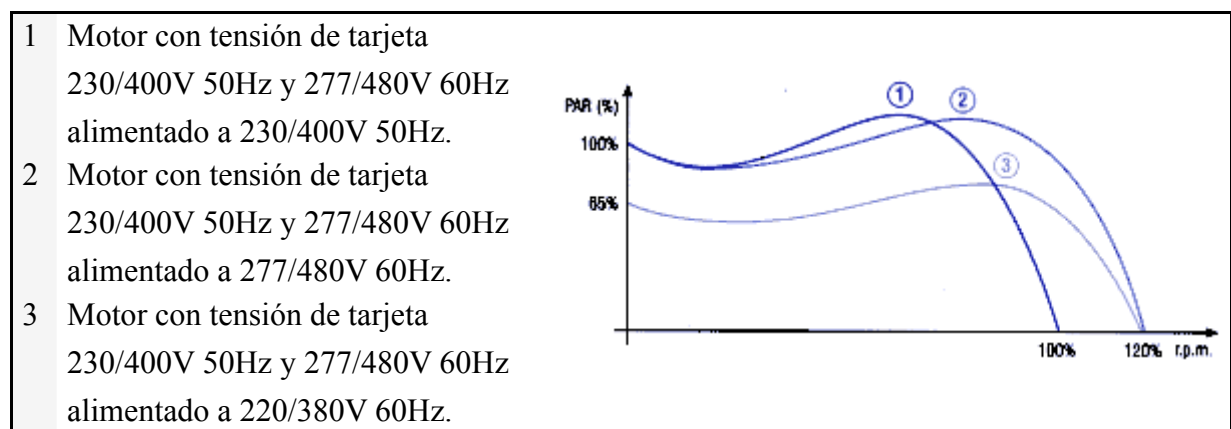
Series BA – BM

FUNCIONAMIENTO A 60 HZ

Los motores de la serie BA, CF, BM con tensión de alimentación indicada en la tarjeta 230/400V 50Hz y 277/480V 60Hz mantienen aproximadamente inalterados al pasar a 230/400V 50Hz y 277/480V 60Hz los valores de par de arranque y par nominal, así como los valores de corriente de par de arranque y nominal; la velocidad de rotación aumenta cerca del 20% (como se observa comparando las curvas 1 y 2 del gráfico de abajo). Los electroimanes alimentados en corriente alterna para motores de la serie BA y CF con tensiones de alimentación indicada 230/400V 50 Hz y 277/480V 60 Hz (salvo otra indicación de la tensión de alimentación de freno) pueden funcionar indiferentemente a 230/400V 50 Hz o bien 277/480V 60 Hz. Los electroimanes alimentados en corriente continua de las series BA, CF y BM con tensión de alimentación indicada 230V o bien 400V (D.C. BRAKE 230V; D.C. BRAKE 400V) deben alimentarse en el primer caso a 230V indiferentemente a 50 Hz o bien a 60 Hz y en el segundo caso a 400V a 50 Hz o bien a 60 Hz.

En general no se aconseja utilizar un motor construido para funcionar a 230/400V 50Hz y 277/480V 60Hz a la tensión de 220/380V 60Hz debido a que si bien se mantiene inalterada la potencia, el valor del par de arranque disminuye alrededor del 35% (curvas 1 y 3 de la figura inferior). Los electroimanes alimentados en corriente alterna para motores de la serie BA y CF con tensiones de alimentación indicada 230/400V 50 Hz y 277/480V 60 Hz no deben utilizarse a 220/380V 60Hz ya que se obtendría una importante disminución de las prestaciones. Los electroimanes alimentados en corriente continua con tensión 230V 50Hz pueden utilizarse a 220V 60Hz, y aquellos con tensión 400V 50Hz pueden utilizarse a 380V 60Hz.

Este gráfico muestra la variación de la curva par/rpm para un motor con tensión de tarjeta 230/400V 50Hz y 277/480V 60Hz en diversas condiciones de alimentación.



Es importante observar que el número máximo de arranques posibles en el pasaje de 50 Hz a 60Hz disminuye cerca del 15-20% y que el nivel sonoro durante el funcionamiento aumenta cerca de 3db por efecto de la mayor ventilación.